

## Pressemitteilung



### **Habo DaCosta druckt alkoholfrei mit Feuchtmittelzusatz Tower Millennium HSW-100**

*Mijdrecht, Niederlande, 27. März 2019* – **Tower Products Europe, Spezialist für Druckchemikalien, hilft Habo DaCosta, Isopropylalkohol aus seinem Drucksaal zu verbannen. Ein innovativer Feuchtmittelzusatz macht es möglich.**

Von zwei identischen Rollenoffsetmaschinen arbeitet bei Habo DaCosta aus den Niederlanden eine alkoholfrei. Geert-Jan de Vaal, Leiter Rollenoffsetdruck des Unternehmens, ist ein solider Handwerker: „Mir liegt an Stabilität, doch von Zeit zu Zeit stehen natürlich Verbesserungen an. Bei einer unserer Rollenrotationen haben wir es mit Towers Feuchtmittelzusätzen zum alkoholfreien Druck versucht – und die Farben sind geradezu vom Papier gesprungen!“

Edle Hochglanzmagazine produziert Habo DaCosta mit einem breit aufgestellten Maschinenpark, in dem neben den bewussten Rollenoffsetmaschinen (Heatset) auch eine Bogenoffsetmaschine, eine separate UV-Lackierlinie und eine Bindelinie stehen.

De Vaal weiter: „Hier in Vianen arbeiten wir siebentägig rund um die Uhr. Alle Abläufe müssen perfekt ineinandergreifen, und das Zusammenspiel der Druckparameter – Papier, Farbe, Gummituch – muss möglichst stabil bleiben.“

Doch auch Umweltschutz wird großgeschrieben: „So hatten wir es auf den Alkohol im Feuchtwasser abgesehen: Möglichst wenig oder ganz verzichten – dahin drängen der Markt und der Gesetzgeber. Und ein gesünderes, sicheres Arbeitsumfeld entsteht obendrein.“

Seit Mai 2018 nutzt das Unternehmen den Feuchtmittelzusatz Millennium HSW-100 von Tower Products Europe, der speziell auf den Heatset-Rollenoffsetdruck bei höchster Geschwindigkeit zugeschnitten ist – ohne jede Zugabe von Alkohol.

Die Bediener, so de Vaal, waren auf Anhieb begeistert: „Stabile, störungsfreie Produktionsprozesse kombiniert mit Farben, die geradezu vom Papier springen! Ich war da zunächst etwas skeptischer. Schließlich geht es nicht nur um die erste erfolgreiche Auflage, die ersten paar Aufträge mit weniger Makulatur. Was zählt, ist Prozesssicherheit auf lange Sicht: Wie verhält sich das Feuchtmittel zum Gummituch? Kann es zu Verkeimung im Feuchtmittel kommen? Wie werden die Reinigung und Wartung der Maschine beeinflusst? All das sind Fragen, die es zu klären gilt.“

Doch nach bald einem Jahr zieht er eine Erfolgsbilanz: „Wir benötigen weniger Druckfarbe und Feuchtigkeit, das Feuchtwerk bleibt sauberer, und die Druckplatten halten länger. Die Gummitücher mussten früher alle 60.000 Drucke ausgewaschen werden – jetzt können wir uns deutlich mehr Zeit lassen. Und – bei verschärftem Wettbewerb und erhöhten Papierpreisen nicht zu vernachlässigen – die Makulatur ist auf unter 1000 Drucke gesunken. All das ist natürlich gut für unsere Ertragssituation!“

Qualität, Stabilität, Wirtschaftlichkeit – der Schritt zu alkoholfreiem Druck mit Tower Products Europe hat sich für Habo DaCosta ausgezahlt.

„Schon bald dürfte es in unserer gesamten Rollenoffsetproduktion alkoholfrei zugehen – bei weniger Makulatur und gesteigerter Druckqualität“, schließt de Vaal.

Ivan Kraaijenvanger, Geschäftsführer von Tower Products Europe, kommentiert:

„Habo DaCosta ist ein leuchtendes Beispiel für den produktionstechnischen Mehrwert, den innovative, schnell vor Ort verfügbare Druckchemie bringt.“

„Viele unserer Produkte, so auch Millennium HSW-100, sind speziell für alkoholfreien Druck ausgelegt. Die Vorteile, wie höhere Produktivität und Druckqualität, weniger Waschvorgänge, stabilere Druckprozesse und ein gesünderes Arbeitsumfeld, sind breit gestreut.“

- Tower Products Europe (TPE), ein eigenständiges Unternehmen in privater Hand, sucht Vertriebspartner im gesamten EMEA-Raum. Kontakt für weitere Informationen: [sales@towerproducts.eu](mailto:sales@towerproducts.eu). TPE ist ein Joint-Venture zwischen den Traditionsunternehmen Tower Products Inc. (USA) und Wifac bv (Niederlande). Wifac stellt auch die alleinige Vertriebsorganisation im Beneluxgebiet.

Weitere Informationen bei Colin Harding, Shaw Communications,  
[colin.harding@shawcommunications.co.uk](mailto:colin.harding@shawcommunications.co.uk), Tel.: + 44 7730 435400